



บริษัท พี.เค.วอเตอร์ปั๊ม ซิสเต็ม จำกัด (สำนักงานใหญ่)
P.K. WATER PUMP SYSTEM CO., LTD. (Head Office)

เลขที่ : 13 ซอยราษฎร์อุทิศ 2/4 แขวงแสนแสบ เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510
โทรศัพท์ : 090-986-2131, 092-284-4914
E-mail : pkwaterpump@hotmail.com www.pkwaterpump.com
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร/TAX ID : 0105559151148

ใบรับงานซ่อมและบริการ
SERVICE REQUEST

บริษัท _____ ผู้ติดต่องาน _____ เบอร์ติดต่อ _____
ใคร _____ วันที่เข้าดำเนินการ _____ เวลา _____

รายละเอียดการเข้าบริการ _____

โดยทางเอกสารนี้ส่งถึงคุณ ตามเอกสารแนบ

รายงานผลการปฏิบัติงาน _____

ขอแจ้งว่าเครื่องจักรที่ส่งมาซ่อมเป็นเครื่องจักรที่ใช้สำหรับปั๊มน้ำ

รุ่นที่ส่งมา (รุ่น 1) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 2) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 3) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 4) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 5) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 6) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 7) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 8) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 9) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 10) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 11) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 12) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 13) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 14) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 15) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 16) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 17) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 18) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 19) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 20) และรุ่นที่ส่งมา

และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 21) และรุ่นที่ส่งมา (รุ่น 22) และรุ่นที่ส่งมา

☐ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ☐ สามารถใช้งานได้ชั่วคราว / ต้องเปลี่ยนอุปกรณ์

☐ ไม่สามารถใช้งานได้ / ดำเนินการแก้ไขโดยด่วน

| | | |
|-------------------|-------------|---------------|
| ลูกค้าลงชื่อ..... | ลงชื่อ..... | ผู้ปฏิบัติงาน |
| (.....) | ลงชื่อ..... | ผู้ปฏิบัติงาน |
| วัน/เดือน/ปี..... | ลงชื่อ..... | ผู้ปฏิบัติงาน |

บริษัท พี.เค.วอเตอร์ปั๊ม ซิสเต็ม จำกัด

ที่อยู่ 13 ซอยราษฎร์วิทย์ 2/4 แขวงแสนแสบ

เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

โทร. 090-986-2131 , 092-284-4914

www.pkwaterpump.com



P.K.WATERPUMP SYSTEM CO.,LTD.

Address : 13 Soi Rututhit 2/4, Saensaeab,

Minburi, Bangkok 10510 Thailand

Tel.090-986-2131 , 092-284-4914

E mail : pkwaterpump@hotmail.com

GEN SET INSPECTION & TESTING REPORT

| | | | |
|--------------------|--|------------------|--------------------------------|
| Project : | Millennium Residence Sukumvit (เครื่องที่ 1) | Doc. No. : | MRC010-2565 |
| Owner Name : | นิติบุคคลอาคารชุด มิทเลนเนียม | Testing Date : | 5/5/2565 |
| Fire Pump Type : | | | |
| Fire Pump Brand : | | Model : | Serial No. : 2800 Series |
| Engine Brand : | Perkins | Model : 2806A-F1 | Serial No. : JGB 0630002U9399P |
| Controller Brand : | Deep Sea | Model : 5110 | Serial No. : |

| Item | System Description | Y | N/A | N | Recommendation |
|------|--|---|-----|---|-----------------|
| A | ระบบเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine System) | / | | | |
| 1 | ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System) | / | | | |
| 1.1 | น้ำมันดีเซล (Fuel Oil) | / | | | |
| 1.2 | กรองน้ำมันดีเซล (Fuel Filter) | / | | | |
| 1.3 | โซลินอยด์วาล์วจ่ายน้ำมัน (Solenoid valve operation) | / | | | |
| 1.4 | สาย และ ข้อต่ออ่อน (Flexible hoses and connectors) | / | | | |
| 1.5 | ระบบท่อจ่ายน้ำมัน (Piping) | / | | | |
| 1.6 | กรองอากาศ (Air intake filter) | / | | | เปลี่ยนตามกำหนด |
| 1.7 | ระดับน้ำมันดีเซลใน Tank อย่างน้อย 2 ใน 3 (Tank level, min. 2/3 full) | / | | | 1560 / 2000 |
| 1.8 | ท่อระบายอากาศ และ ท่อระบายน้ำมันจาก Tank (Tank vents and overflow piping) | / | | | |
| 2 | ระบบหล่อลื่น (Lubrication System) | | | | |
| 2.1 | การรั่วไหล (Loakage) | / | | | |
| 2.2 | น้ำมันเครื่อง (Engine oil) | / | | | เปลี่ยน |
| 2.3 | ระดับน้ำมันเครื่อง (Engine oil level) | / | | | |
| 2.4 | กรองน้ำมันเครื่อง (Engine oil filter) | / | | | |
| 2.5 | พวยหายใจ (Crankcase breather) | / | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| Item | System Description | Y | N/A | N | Recommendation |
|------|---|---|-----|---|----------------|
| 3 | ระบบระบายความร้อน (Cooling System) | | | | |
| 3.1 | ระดับน้ำระบายความร้อนใน Heat exchanger หรือ หมักน้ำ (Cooling water level) | ✓ | | | |
| 3.2 | สภาพท่อ และ อุปกรณ์ใน Cooling Loop (Cooling loop components condition) | ✓ | | | |
| 3.3 | ตำแหน่งของท่อ และ อุปกรณ์ใน Cooling Loop (Cooling loop components position) | ✓ | | | |
| 3.4 | ปริมาณน้ำที่ผ่าน Heat Exchanger (Adequate cooling water to heat exchanger) | ✓ | | | |
| 4 | ระบบระบายไอเสีย (Exhaust System) | | | | |
| 4.1 | การรั่วไหล (Leakage) | ✓ | | | |
| 4.2 | ฉนวน (Insulation) | ✓ | | | |
| 4.3 | ข้อต่ออ่อน (Flexible joint) | ✓ | | | |
| 4.4 | ที่แขวน และ รางรับท่อ (Hangers and supports) | ✓ | | | |
| 5 | ระบบแบตเตอรี่ (Battery System) | | | | |
| 5.1 | ระดับน้ำกลั่น (Electrolyte level) | ✓ | | | |
| 5.2 | เทอร์มินัล และ Casing (Terminal & casing condition) | ✓ | | | |
| 6 | ระบบไฟฟ้า (Electrical System) | | | | |
| 6.1 | ทั่วไป (General inspection) | ✓ | | | |
| 6.2 | การเดินสายระบบ Control และ Power (Control and power wiring connection) | ✓ | | | |
| 6.3 | เบรกเกอร์ หรือ ฟิวส์ (Circuit breakers or fuses) | ✓ | | | |
| 7 | Panel เครื่องยนต์ (Engine Panel) | | | | |
| 7.1 | ความเร็วรอบ (Speed), rpm : | ✓ | | | 1700 rpm |
| 7.2 | อุณหภูมิน้ำระบายความร้อน (Cooling water temp), °C : | ✓ | | | 54 °C |
| 7.3 | แรงดันน้ำมันเครื่อง (Engine oil pressure), psi : | ✓ | | | 85 PSI |
| 7.4 | จำนวนชั่วโมงเดินเครื่อง (Running time meter), hr. : | ✓ | | | 169 h. |
| 8 | การทดสอบการทำงาน (Operating Test) | | | | |
| 8.1 | ลดอัตราด้วยมือที่ Panel เครื่องยนต์ (Manual-Engine Panel) | ✓ | | | |